



**ORDINE DEI PERITI INDUSTRIALI
e dei PERITI INDUSTRIALI LAUREATI
della Provincia di Salerno**

BILANCIO CONSUNTIVO PER COMPETENZA dal 01/01/2025 AL 31/12/2025

ENTRATE

PROVENTI DA ISCRITTI	€	91.680,26
RECUPERO QUOTE PREGRESSE	€	3.105,53
RECUPERO QUOTE ANNO 2020	€	1.988,44
RECUPERO QUOTE ANNO 2021	€	2.286,24
RECUPERO QUOTE ANNO 2022	€	2.570,05
RECUPERO QUOTE ANNO 2023	€	3.300,00
RECUPERO QUOTE ANNO 2024	€	8.280,00
QUOTE ANNO 2025	€	70.150,00
		91.680,26

ALTRE ENTRATE	€	6.561,51
ISCRIZIONI REGISTRO PRATICANTI	€	0,00
ISCRIZIONI ALL'ALBO	€	300,00
DIRITTI DI SEGRETERIA(certificati, cancellazioni, parcelle ect.)	€	800,00
TIMBRI E TESSERINI	€	120,00
SPESE RIMBORSATE	€	58,19
CONTRIBUTO TERZI (EPPI)	€	5.283,32
		6.561,51

PROVENTI FINANZIARI	€	427,78
PROVENTI DA TITOLI	€	116,61
PROVENTI FINANZIARI INTERESSI DI MORA AG. DI RISCOSSIONE	€	311,17
		427,78

TOTALE	€	98.669,55
---------------	----------	------------------

Salerno 20/04/2026

IL PRESIDENTE
Per Ind Giovanni CAMPAGNA



IL TESORIERE
Per Ind. Ernesto TISI



**ORDINE DEI PERITI INDUSTRIALI
e dei PERITI INDUSTRIALI LAUREATI
della Provincia di Salerno**

BILANCIO CONSUNTIVO PER COMPETENZA dal 01/01/2025 al 31/12/2025

USCITE

SPESE DI FUNZIONAMENTO		€	77.775,71
PULIZIA - IGIENICI	€		2.310,15
ACQUISTI VARI	€		194,02
CANCELLERIA E TIMBRI	€		405,34
POSTALI	€		34,00
MANUTENZIONE, SOSTITUZIONE MACCHINE E ATTREZZATURE	€		635,71
SERVIZI INFORMATICI	€		675,97
SPESE PER FORNITURA ELETTRICA	€		3.663,02
SPESE IDRICHE	€		263,17
SPESE TELEFONICHE	€		735,16
CONSULENZE ESTERNE	€		14.072,88
IMPIEGATO DI SEGRETERIA	€		31.522,29
ASSICURAZIONI	€		3.845,00
CANONI DI LOCAZIONE FABBRICATO	€		19.419,00
			77.775,71

QUOTE CONSIGLIO NAZIONALE		€	35.725,00
RESIDUO QUOTE ANNI 2015-2024	€		16.195,00
QUOTE C.N.P.I. 2025	€		19.530,00
			35.725,00

ONERI FINANZIARI E RISCOSSIONI		€	1.853,65
SPESE BANCARIE, CARTE E POS	€		745,19
ONERI SANZIONATORI			12,01
ONERI DI RISCOSSIONE PAGOPA			426,63
ONERI DI RISCOSSIONE DELL'AGENZIA DELLE ENTRATE	€		669,82
			1.853,65

ALTRE SPESE		€	2.118,53
SPESE DI RAPPRESENTANZA	€		488,55
TRASFERTE PER CONTO DELL'ORDINE	€		1.629,98
			2.118,53

TOTALE USCITE € **117.472,89**

DISAVANZO FINANZIARIO -18.803,34

TOTALE a PAREGGIO € **98.669,55**

Salerno 20/04/2026

IL PRESIDENTE
Per Ind. Giovanni CAMPAGNA



IL TESORIERE
Per. Ind. Ernesto TISI



**ORDINE DEI PERITI INDUSTRIALI
e dei PERITI INDUSTRIALI LAUREATI
della Provincia di Salerno**

SITUAZIONE PATRIMONIALE FINANZIARIA AL 31/12/2025

SITUAZIONE AL 01/01/2025	€ +	35.659,97
Disavanzo finanziario di esercizio.....	€ -	18.803,34
SITUAZIONE AL 31/12/2025.....	€ +	16.856,63

BANCA BIPER	€	32.563,94
CASSA	€	23,76
CARTA PREPAGATA	€	221,95
FONDO DI ACCANTONAMENTO TFR DIPENDENTE	€	18.000,00
CREDITO DA FORNITORE	€	180,00
SPESE DA RIMBORSARE-NOTE DI CREDITO	€	0,00
DEBITO CARTA DI CREDITO	€	-1.197,50
DEBITO VERSO DIPENDENTE	€	-2.324,00
DEBITO TFR DIPENDENTE	€	-26.381,46
DEBITO VERSO ERARIO PER LAV	€	0,00
DEBITO VERSO ERARIO PER RITENUTE DIPENDENTE	€	-1.776,01
DEBITO VERSO INPS	€	-1.171,00
DEBITO VERSO FORNITORI	€	0,00
DEBITO VERSO ERARIO PER IVA	€	-1.283,05
	€	16.856,63

RESIDUI ATTIVI ANNI PRECEDENTI 2018-2019	€	6.495,53
RESIDUI ATTIVI ANNO 2020	€	5.105,25
RESIDUI ATTIVI ANNO 2021	€	5.106,25
RESIDUI ATTIVI ANNO 2022	€	6.622,03
RESIDUI ATTIVI ANNO 2023	€	7.920,00
RESIDUI ATTIVI ANNO 2024	€	13.110,00
RESIDUI ATTIVI ANNO 2025	€	31.050,00
RESIDUI PASSIVI CNPI PER LE QUOTE ISCRITTI INCASSATE ANNI PREGRESSI	€	-20.385,00
RESIDUI PASSIVI CNPI PER LE QUOTE ISCRITTI INCASSATE ANNO 2025	€	-1.260,00

€ 53.764,06

SITUAZIONE PATRIMONIALE E FINANZIARIA AL 31/12/2025 € +70.620,69

Il bilancio di previsione viene redatto in base al principio di competenza che prevede la iscrizione, tra le entrate previste, solo delle quote di competenze dell'anno di riferimento. Le quote di anni pregressi non ancora riscosse, vengono trattate alla stregua di crediti e come tali trovano collocazione (anche se non di certa riscossione) tra le attività patrimoniali, sotto la voce "residui attivi" e concorrono alla formazione della situazione patrimoniale complessiva dell'Ordine. Similmente, le quote arretrate dovute al Consiglio Nazionale trovano collocamento, come voce debitoria, tra le passività patrimoniali sotto la voce residui passivi

Salerno 20/04/2026

IL PRESIDENTE
Per Ind. Giovanni CAMPAGNA



IL TESORIERE
Per. Ind. Ernesto TISI



**ORDINE DEI PERITI INDUSTRIALI
e dei PERITI INDUSTRIALI LAUREATI
della Provincia di Salerno**

BILANCIO PREVENTIVO PER COMPETENZA ANNO 2026

ENTRATE

PROVENTI DA ISCRITTI	€ 112.100,00	
DIRITTI SEGRETERIA PER CERTIFICATI, TIMBRI E VARIE	€	1.020,00
QUOTE ISCRITTI PREGRESSE	€	5.000,00
QUOTE ANNO 2026	€	106.080,00
		112.100,00

ALTRE ENTRATE	€ 5.900,00	
ISCRIZIONI REGISTRO PRATICANTI	€	0,00
CONTRIBUTI TERZI (CNPI ED EPII)	€	5.000,00
ISCRIZIONI ALBO	€	900,00
		5.900,00

TOTALE ENTRATE	118.000,00
-----------------------	-------------------

Salerno 20/04/2026

IL PRESIDENTE
Per Ind. Giovanni CAMPAGNA



IL TESORIERE
Per Ind. Ernesto TISI



**ORDINE DEI PERITI INDUSTRIALI
e dei PERITI INDUSTRIALI LAUREATI
della Provincia di Salerno**

BILANCIO PREVENTIVO PER COMPETENZA ANNO 2026

USCITE

SPESE DI FUNZIONAMENTO		€	78.700,00
PULIZIA - IGIENICI	€		2.500,00
ACQUISTI VARI	€		500,00
CANCELLERIA, TIMBRI E POSTALI	€		300,00
MANUTENZIONE E RIPAR.MACCHINE ED ATTREZZATURE	€		700,00
SERVIZI INFORMATICI	€		600,00
ENERGIA ELETTRICA	€		1.500,00
SPESE IDRICHE	€		400,00
SPESE TELEFONICHE	€		800,00
SPESE CONSULENZE	€		12.000,00
IMPIEGATO DI SEGRETERIA	€		32.000,00
ASSICURAZIONI	€		3.500,00
CANONI DI LOCAZIONE FABBRICATI	€		21.000,00
TASSA RIFIUTI	€		1.900,00
MANUTENZIONE SEDE	€		1.000,00
			78.700,00

QUOTE CONS.NAZIONALE		€	34.650,00
QUOTE PREGRESSE	€		1.500,00
QUOTE 2026	€		33.150,00
			34.650,00

ONERI FINANZ. E RISCOS.		€	2.000,00
SPESE BANCARIE	€		1.500,00
ONERI DI RISCOSSIONE	€		500,00
			2.000,00

ALTRE SPESE		€	2.650,00
SPESE DI RAPPRESENTANZA E TRASFERTE DELL'ORDINE	€		2.000,00
SPESE PER FORMAZIONE	€		250,00
SPESE CULTURALI, PUBBLICAZIONI E PUBBLICITA'	€		400,00
			2.650,00

TOTALE a PAREGGIO € 118.000,00

Salerno 20/04/2026

IL PRESIDENTE
Per Ind Giovanni CAMPAGNA

IL TESORIERE
Per. Ind. Ernesto TISI
